



РУБЕРОИД

Произведен согласно СТО 72746455-3.1.10-2014



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Рубероид – рулонный кровельный и гидроизоляционный материал, получаемый путем пропитки кровельного картона нефтяными битумами с последующим нанесением на обе стороны полотна кровельного состава, состоящего из смеси кровельного битума наполнителя, и посыпки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Рубероид РКК - для верхнего слоя кровельного ковра.

Рубероид РKP - для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра; для рулонной гидроизоляции строительных конструкций.

Рубероид РПП - для нижних слоев кровельного ковра.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

– надежная гидроизоляция.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение					Метод испытаний
РУБЕРОИД								
Обозначение	-	-	ТУ РКК 350	ТУ РКП 350	ТУ РПП 300	РКП (О) 350	РПП (О) 300	-
Масса 1 м ² , (± 0,2)	кг	-	2,1	1,2	1,0	1,2*	1,0*	ГОСТ EN 1849-1-2011
Максимальная сила растяжения:	Н	не менее	274	215	215	215	215	ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
вдоль								
поперек	% по массе	не более	2	2	2	2	2	ГОСТ 2678-94
Водопоглощение в течение 24 ч								
Потеря посыпки	г/обр.	не более	3,0	-	-	-	-	ГОСТ 2678-94
Температура гибкости при пониженной температуре на брусе R=25 мм	°C	не выше	+ 5					ГОСТ 2678-94
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа в течение 24 ч	-	-	выдерживает					ГОСТ EN 1928-2011 метод А
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа в течение 2 ч	-	-	выдерживает					ГОСТ 2678-94
Теплостойкость	°C	не ниже	80	80	80	80	80	ГОСТ EN 1110-2011
Тип защитного покрытия:								
верх	-	-	крупно-зернистая посыпка	тальк	мелкозернистая посыпка			-
низ	-	-	тальк	тальк	тальк/мелкозернистая посыпка			-

*По согласованию с потребителем допускается изготовление материала другой массы 1 м².

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение					Метод испытаний
			РУБЕРОИД					
			ТУ РКК 350	ТУ РКП 350	ТУ РПП 300	РКП (О) 350	РПП (О) 300	
Длина	м	-	10	15	15	15	15	ГОСТ EN 1848-1-2011
Ширина	м	-	1	1	1	1	1	ГОСТ EN 1848-1-2011

*Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Рубероид приклеивается к основанию при помощи битума или кровельных мастик. Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

ХРАНЕНИЕ:

Рулоны материалов должны храниться в вертикальном положении в один ряд по высоте и рассортированными по маркам в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.12.110

ТН ВЭД: 6807 10 000 1



СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектиро-
вание



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации

