



Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO

Произведено согласно: СТО 72746455-3.3.1-2012

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO представляет собой теплоизоляционный материал с равномерно распределенными замкнутыми ячейками. XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, биологически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO применяется в коттеджном и малоэтажном строительстве для устройства теплоизоляции фундаментов, крыш, полов, утепления фасадов.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания	
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	<30 мм	100	ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
			30-39 мм	150	
			≥40 мм	200	
Прочность при изгибе	кПа	не менее	<30 мм	100	ГОСТ 17177-94
			≥30 мм	200	
			Теплопроводность λ ₂₅ (при температуре 25±5 °С)	Вт/(м*К)	
40-79 мм	0.032				
≥80 мм	0.033				
Теплопроводность в условиях эксплуатации А (λ _А)	Вт/(м*К)	не более	0.034	ГОСТ Р 54855-2011	
Теплопроводность в условиях эксплуатации Б (λ _Б)	Вт/(м*К)	не более	0.034	ГОСТ Р 54855-2011	
Водопоглощение по объему	%	не более	0.4	ГОСТ 15588-2014	
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 суток	%	не более	0.22	ГОСТ EN 12087-2011	
Коэффициент паропроницаемости μ	мг/(м·ч·Па)	-	0.008	ГОСТ 25898-2020	
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94	
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96	
Группа дымообразующей способности	-	-	Д3	ГОСТ 12.1.044-2018	
Группа токсичности	-	-	Т2	ГОСТ 12.1.044-2018	
Минимальная температура эксплуатации	°С	не ниже	-70	СТО 72746455-3.3.1-2012	
Максимальная температура	°С	не выше	+75	СТО 72746455-3.3.1-2012	

Теплоизоляционные плиты могут выпускаться с прочностью на сжатие при 10 %-ной относительной деформации выше указанных в таблице значений, в этом случае продукция маркируется отдельным числовым значением, характеризующим величину прочности плиты на сжатие в кПа (например, 200, 250, 300, 400). При этом значения всех остальных показателей соответствуют значениям, указанным в таблице.

Теплопроводность λ₂₅ измерена в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	10 - 100	ГОСТ EN 823-2011

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	в пределах	1180, 1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах	580, 600	ГОСТ EN 822-2011

Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других длин и ширин.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкция по монтажу Гидроизоляции фундамента ТЕХНОНИКОЛЬ
- Инструкция по монтажу. Возведение ленточных фундаментов с использованием технологии несъемной опалубки
- Инструкция по монтажу систем теплоизоляции цоколя и фасада с экструзионным пенополистиролом с тонким штукатурным слоем

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Плиты должны храниться рассортированными по маркам и размерам в сухом закрытом помещении в горизонтальном положении в штабелях высотой не более 8 м на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Допускается хранение плит под навесом, защищающем от атмосферных осадков и солнечных лучей или на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий. При хранении плиты должны быть уложены на поддоны, подставки или бруски.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения плит ТЕХНОНИКОЛЬ XPS – 2 года со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения плиты ТЕХНОНИКОЛЬ XPS должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта организации и, в случае соответствия, могут быть использованы по назначению.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3921 11 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 22.21.41.110

СЕРВИСЫ



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

